

kleencut™

**Kosten-
optimierung bei
Kühlschmierstoffen**
durch permanente
Öl-Separation



PRODUKTIVITÄT

Mit konstant saubereren Prozessbädern zu erhöhten Standzeiten und verringertem Bad-Pflegeaufwand

QUALITÄT

Saubereres Prozessbad und somit Reduktion von Kontaminationen ermöglicht Standzeitverlängerung der Werkzeuge und weniger Ausschuss

KONFORMITÄT

„Kleencut“ hilft Abfälle zu reduzieren und unterstützt bei der kontinuierlichen Verbesserung der Umweltbilanz Ihres Unternehmens



Einsatz patentierter Technik

- Standzeitverlängerung von KSS-Prozessbad – reduziert Entsorgungskosten
- Reduziert Stillstandzeiten/Produktionsausfall wegen Kühlschmierstoffwechsel
- Positive Einflüsse auf die Bearbeitungsqualität und Erhaltung Ihres hohen Qualitätsstandards
- Kompakte Abmessungen - geringer Platzbedarf
- Behindert Bakterienwachstum, führt zu weniger Geruchsbelästigung

TYPISCHE ANWENDUNG

Safetykleens "Kleencut™"-System konditioniert permanent Ihr Prozessbad, reduziert Abfallströme und trägt zu einem gesünderen Arbeitsumfeld bei. "Kleencut" entfernt u.a. auch frei aufschwimmende Fremdöle von:

- Kühlschmierstoffen (KSS)
- Schneid-Emulsionen
- Kühlmitteln / Schneidflüssigkeiten
- Wasserbasierten Prozessbädern

TYPISCHE SYSTEMKOMBINATIONEN

"Kleencut" eignet sich hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen und kann perfekt im Bypass zu vielen Prozessen der Metallbearbeitung eingesetzt werden, z.B.:

- CNC-Bearbeitung
- Schneiden
- Bohren
- Wasserbasierte Reinigung
- Fräsen
- Drehen

WARUM "KLEENCUT"?



GESUNDHEIT

Verhindert das Wachstum von Bakterien und beseitigt Gerüche; unterstützt Sie bei der Prävention von Asthma, Bronchitis und anderen Atemwegserkrankungen. Eliminiert bakteriell bedingte Übelkeit und Krankheit



INNOVATION

Einzigtiger Service für sauberes, effizientes und geruchsfreies Prozessbad/KSS-System



LEISTUNG

Deutliche Verlängerung von Tausch- & Wechselintervallen für das Prozessbad. Dadurch geringere Ausfallzeiten bedingt durch Pflege & Wartung sowie Reduktion von Abfallströmen



UMWELT

Sammlung von separierten Ölen im niveaüberwachten Gebinde, verhindert Überfüllung & Leckagen. Der gesammelte Abfall wird fachgerecht im Einklang mit dem Kreislaufwirtschaftsgesetz entsorgt. Unterstützt Sie bei der Verbesserung der Umweltbilanz

Alle Vorteile für Sie - unterstützt durch unsere Spezialchemie und den bewährten Komplettservice.

SPEZIFIKATIONEN

Maße (HxBxT)	(955 x 550 x 480) mm
Saughöhe (max.)	3 m
Separator-Tank-Volumen	18 ltr.
Kapazität Abfall-Sammelgebinde	25 ltr.
Energieversorgung	230-240V / 50Hz - 13 A

